

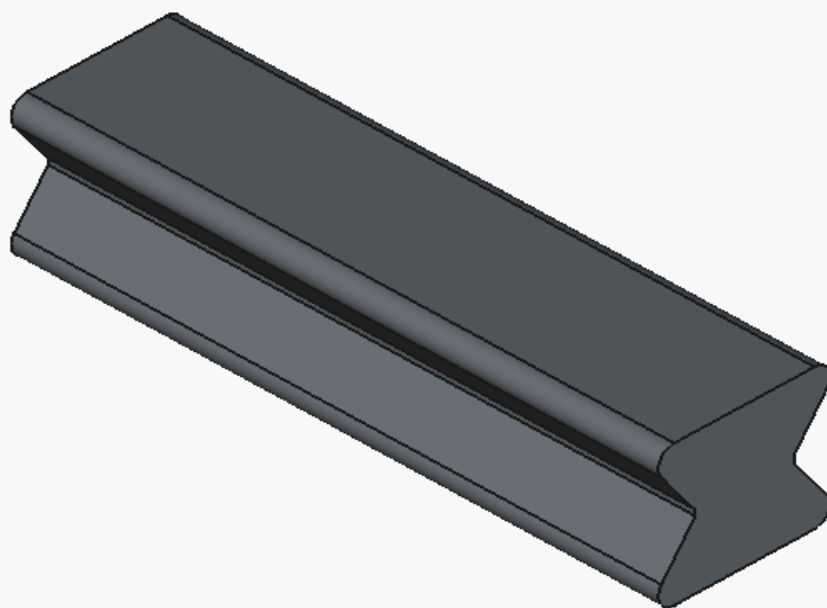


Il filo dell'automazione open-source

Dipartimento di Meccanica

Slider

Revisioni		
Data	Autore/i	Descrizione
23/03/2026	L. Squillino M. Scantamburlo	Prima versione



Sommario

1 Funzionamento 3

2 Scelte di progettazione 3

3 Materiali consigliati..... 3

4 Impostazioni di stampa 3

1 Funzionamento

Lo slider serve per collegare i blocchi tra loro e garantire la stabilità della struttura. È sufficiente far scorrere lo slider nella scanalatura di 2 blocchi per agganciarli tra loro.

2 Scelte di progettazione

Il componente è dotato di un incastro a coda di rondine per rendere la connessione tra blocchi semplice senza troppo attrito ma allo stesso tempo efficace e salda.

Lo slider è stato disegnato con uno spazio centrale di 0,3 mm che permette una corretta flessibilità e scorrevolezza del pezzo.

La sua forma, diversa da quella del blocco, è stata sviluppata con l'intento di scorrere facilmente durante il montaggio nel primo blocco e di creare molto attrito quando connesso il 2° blocco.

I quattro lati sono arrotondati per facilitare l'inserimento ed eliminare problemi dovuti a possibili errori di stampa.

3 Materiali consigliati

Per la stampa dello slider è necessario l'uso del TPU (consigliato il 95A per il prezzo e le sue caratteristiche), questo materiale garantisce di bloccare in posizione i 2 blocchi una volta inserito grazie alla sua elasticità.

4 Impostazioni di stampa

Per quanto riguarda le impostazioni di stampa è sufficiente usare le impostazioni standard del proprio TPU.

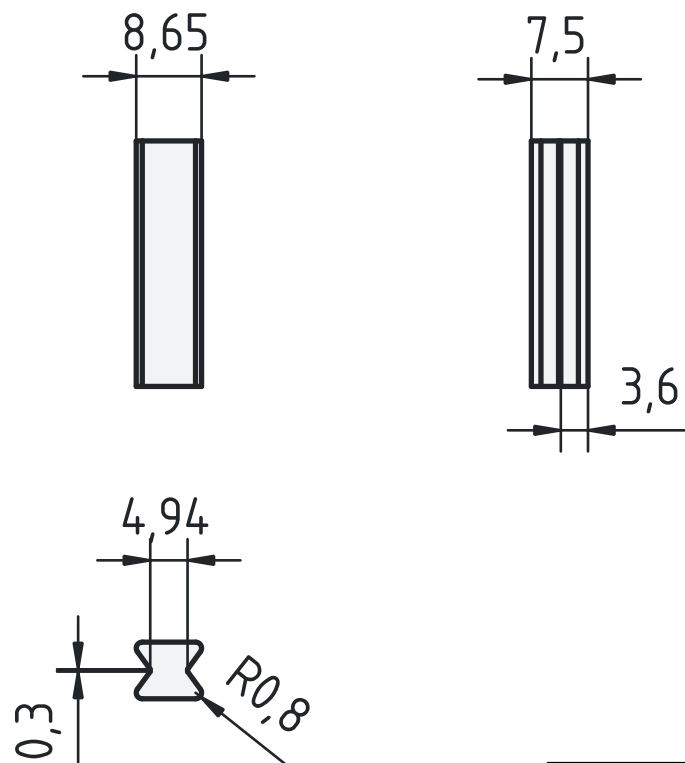
NOTA: vanno stampati in verticale per evitare differenze tra i due lati.

PARAMETRO	GENERALE	FILAMENTO UTILIZZATO
Temperatura ugello e piatto	210 - 230°C e 60°C	220°C e 60°C
Velocità di stampa	La velocità di stampa va mantenuta relativamente bassa in quanto il TPU richiede velocità basse. 50 – 100 mm/s	50 mm/s perimetri 70 mm/s riempimento

Supporti	Non sono necessari alcuni supporti	
Infill	Per rendere effettive le proprietà del TPU la densità di infill dovrà essere maggiore del normale per avere pezzi non troppo elastici. 25 - 30%	30%
Tempo di stampa risultante	Il tempo risulterà molto contenuto, si consiglia di stamparne di più alla volta	15 min

PV

PL



Titolo: Slider

Tipo: Proiezione

Scala:
1:1Versione:
1.0N.Pagina:
1 di 1Formato:
A4

Arianna
www.ariannaproject.org

P0