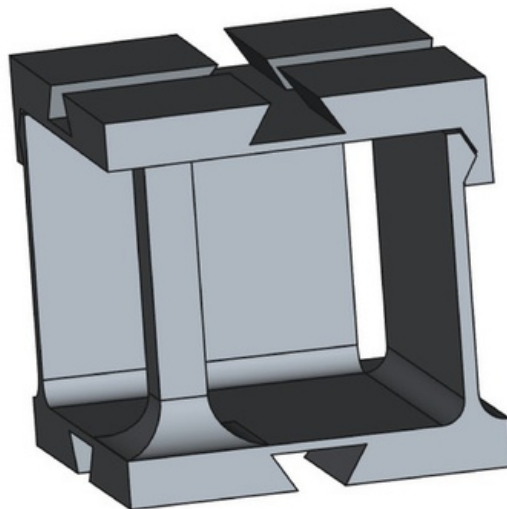




ANGOLO CANALINA PASSACAVI

Revisione		
Data	Autore/i	Descrizione
04/04/2026	N.Vescovo	Prima revisione



Descrizione di funzionamento

In fase di cablaggio, è stata riscontrata una criticità strutturale in corrispondenza dei cambi di direzione a 90°. La configurazione standard della canalina non permetteva la curvatura dei cavi senza compromettere l'integrità della canalina passacavi.

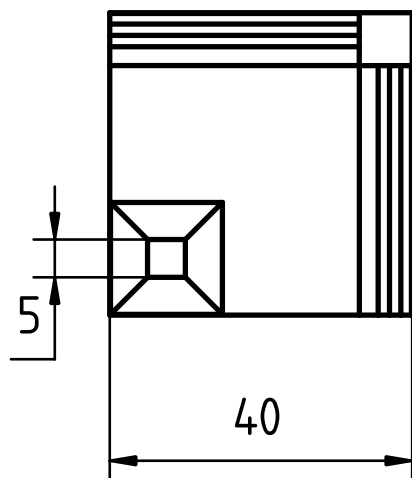
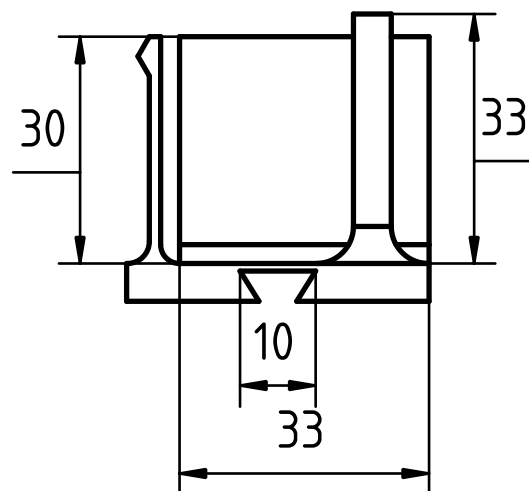
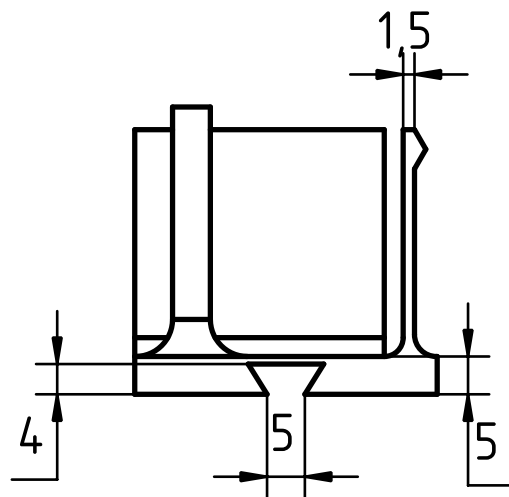
Per ovviare a tale limite è stato progettato e implementato un raccordo angolare dedicato, con lo scopo di consentire la curvatura dei cavi.

Materiali consigliati

È consigliato stampare questa canalina con il PLA
(di qualsiasi casa produttrice)

Impostazioni di stampa (stampante Elegoo Centauri Carbon)	
Riempimento	15%
Ugello	0.4
Tempo di stampa	53m
Peso	35gr

Impostazioni di stampa verificate con la stampante Elegoo Centauri Carbon:
 ugello da 0.4, spessore 0.16, riempimento 15% honey comb 3d, coperchio e
 canalina stampati insieme
 tempo di stampa: 2 ore e 37 min
 peso: 62.5g



Titolo: Angolo canalina

Tipo: Proiezione ortogonale

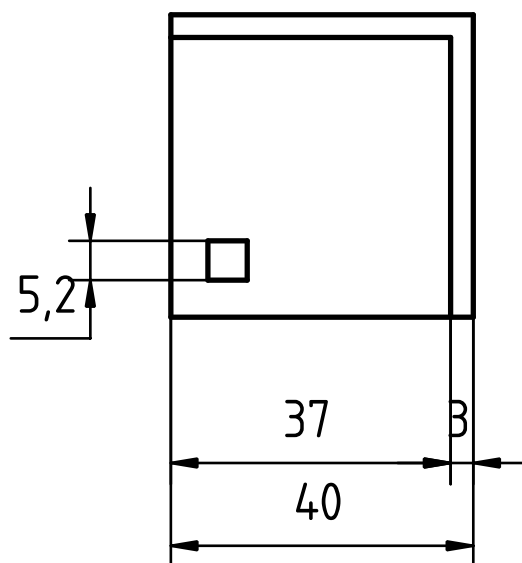
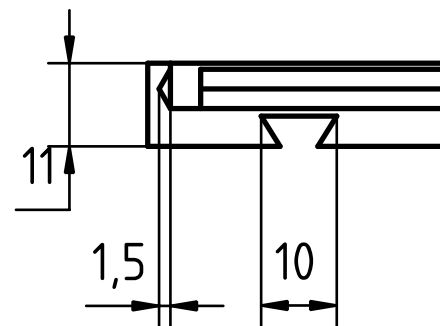
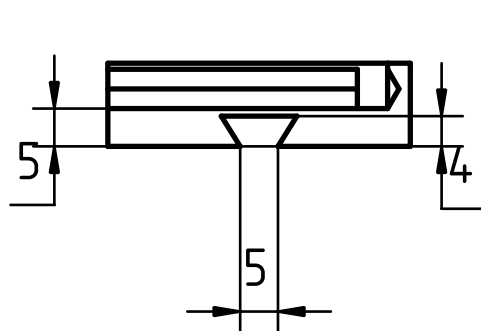
Scala:
1:1

Versione:
1.0

N.Pagina:
1 di 2

Formato:
A4

Arianna
www.ariannaproject.org



Titolo: **Coperchio angolo canalina**

Tipo: **Proiezione ortogonale**

Scala:
1:1

Versione:
1.0

N.Pagina:
2 di 2

Formato:
A4

Arianna
www.ariannaproject.org